

与您一起做到最好  
To do the best with you

# XUNLI 迅力

**消除粉尘污染 降低生产成本**

精益设计 | 品质制造 | 便于操作 | 安全可靠

**拆包机行业开拓者**

无锡迅力自动化设备有限公司  
XULI Automation Equipment(Wuxi) co., Ltd

[www.xunliauto.com](http://www.xunliauto.com)

## 公司介绍

无锡迅力自动化设备有限公司是集设计研发、生产制造于一体的创新科技型企业，专业研发制造各类拆包机、人工投料站、废袋收集器、卸垛机等设备，专注于提供包袋物料的卸垛、拆包、投料的定制解决方案。

迅力致力于帮助各类企业消除粉尘污染，保护员工健康、提高生产效率，降低生产用工成本。迅力品牌系列专业设备获得了多项国家发明专利及国家实用新型专利。迅力秉承“精益求精，诚信立业”的企业理念，以产品质量为本，以技术创新为先，为客户提供高质量的产品和服务。

## 主要设备

迅力拆包设备：小型自动拆包机、大型自动拆包机、逐层自动拆包机、自动纸袋拆包机、无尘投料站。

迅力卸垛设备：自动卸垛机、自动卸垛机拆包集成。

迅力其他设备：除尘器、废袋收集器、真空上料机、螺旋输送机。



# 核心技术

技术创新是企业生存发展的基础，迅力不懈的进行技术创新，拥有核心技术，设备性能显著优于同类设备。



# 理念使命

- 好的产品是企业生存的基础
- 持续创新是企业发展的动力
- 合作共赢是企业经营的原则
- 客户满意是企业追求的目标

# 适用行业

- 化工行业：塑料粒子，炭黑，石粉、化学颜料等各种化工原料
- 建材行业：水泥、矿粉、石膏粉等各种建材类原料
- 饲料行业：玉米、小麦、稻壳粉、鱼粉等各种饲料原料
- 食品行业：糖、味精、盐、面粉、胡椒粉各种食品原料

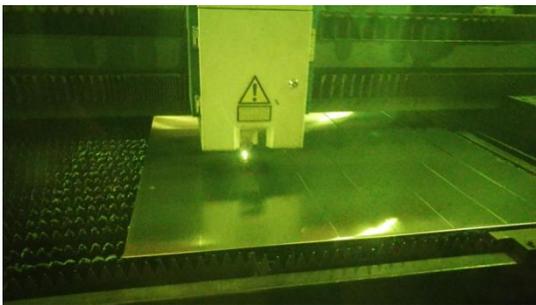
## 品质保证

### 技术保证

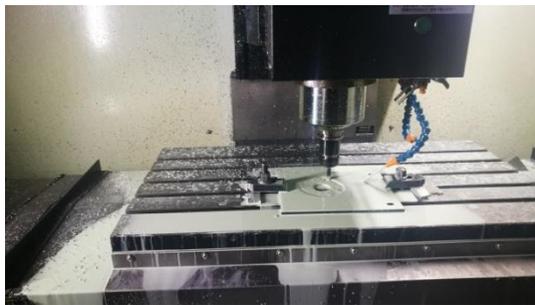
1. 迅力具备持续的研发和创新能力，以最优的技术方案满足用户需求。
2. 迅力设备具备完善的机械工艺和可靠的自动化控制系统，确保设备的稳定运行。

### 质量保证

1. 迅力只选用优质的原材料和配件，采用先进的加工工艺，确保每个零部件的优良品质。
2. 迅力执行严格的质量检验标准，并在设备出厂前模拟工况测试，确保设备满足技术要求。



激光切割



数控机床加工



加工和打磨

## 滚筒式自动拆包机



专利名称：全自动拆包机  
专利号：ZL2016 2 1273171.2

### 简介

滚筒式自动拆包机，它通过皮带机自动给袋，割刀装置进行破袋，滚筒筛实现袋料分离、卸料等步骤，物料靠重力落进贮斗中，来完成拆袋卸料工作，废袋通过废袋收集机构完成废袋的自动收集。

### 技术参数

1. 处理能力：约400-800包/小时（取决于物料的流动性等）
2. 清空率：约99.9%-99.99%（取决于物料的流动性等）
3. 整机功率：约12kw
4. 设备尺寸：3.5M\*1.2M\*3.5M（L\*W\*H）（不含皮带机）
5. 设备自重：约3.1吨

### 技术特性

1. PLC自动化控制，故障自动报警；集中除尘，无粉尘外泄；高清空率，99.9%-99.99%的高清空率；废袋自动收集、挤出；
2. 适用于粉状和颗粒状物料。
3. 适用于空间较大，拆包量大，对粉尘有较高控制要求的场所。

## 小型自动拆包机



专利名称：一种小型拆包机  
专利号：ZL201721495364.7

### 简介

小型自动拆包机，它通过皮带机自动给袋，割刀装置进行破袋，物料靠重力落进贮斗中，来完成拆袋卸料工作，废袋通过废袋收集机构完成废袋的自动收集。

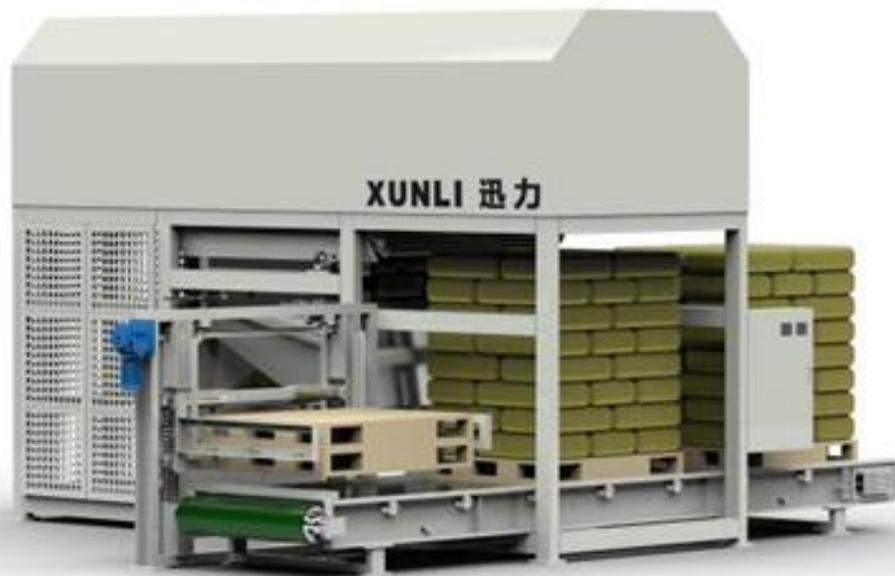
### 技术参数

1. 处理能力：约100-300包/小时（取决于物料的流动性等）
2. 清空率：约99.9%-99.99%（取决于物料的流动性等）
3. 整机功率：约5.5kw
4. 设备尺寸：2.2M\*1.1M\*2.2M (L\*W\*H)（不包括皮带机）
5. 设备自重：约0.9吨

### 技术特性

1. PLC自动化控制，故障自动报警；集中除尘，无粉尘外泄；99.9%-99.99%的高清空率；废袋自动收集、挤出；
2. 适用于粉状和颗粒状物料。
3. 适用于空间小，拆包量小，对粉尘有较高控制要求的场所。

## 逐层自动拆包机



**专利名称：一种自动卸垛拆包机**  
**专利号：ZL201721495370.2**

### 简介

逐层自动拆包机，首先整托盘的物料进入卸垛平台，卸垛机构逐层抓取整层包袋，然后向卸料区移动，移动过程中通过一排刀组将物料的包装袋割破，物料落进贮斗中，废袋通过废袋收集机构完成废袋的自动收集，同时空托盘通过托盘收集机构完成托盘的自动收集。

### 技术参数

1. 处理能力：约400-600包/小时（取决于物料的流动性等）
2. 清空率：约99.9%-99.99%（取决于物料的流动性等）
3. 整机功率：约18kw
4. 设备尺寸：L\*W\*H，5.1M\*2.3M\*3.5M（不含喂垛皮带及托盘收集）
5. 设备自重：约4.5吨

### 技术特性

1. 高集成度：可以完成自动喂垛，自动卸垛、自动拆包投料、自动收集托盘和 收集废袋的作业。
2. PLC自动化控制，故障自动报警；集中除尘，无粉尘外泄；99.9%-99.99%的高清空率；废袋自动收集、挤出；
3. 适用于的粉状和颗粒状物料。
4. 适用于空间大，拆包量大，对粉尘有较高控制要求的场所。

## 自动纸袋拆包机



### 简介

自动纸袋拆包投料机系列，专用于纸袋袋装物料拆袋卸料作业。它通过皮带机自动给袋，割刀装置进行破袋，滚筒筛实现袋料分离、卸料等步骤，物料靠重力落进贮斗中，来完成拆袋卸料工作，废袋通过废袋收集机构完成废袋的自动收集。

### 技术参数

1. 处理能力：约600-1200包/小时（取决于物料的流动性）
2. 清空率：约99.9%-99.99%（取决于物料的流动性）
3. 整机功率：约8kw
4. 设备尺寸：1.2M\*3.5M\*3M（L\*W\*H）（不包括皮带机）
5. 设备自重：约2吨

### 技术特性

1. PLC自动化控制，故障自动报警；集中除尘，无粉尘外泄；99.9%-99.99%的高清空率；废袋自动收集、挤出。
2. 适用于粉状和颗粒状物料。
3. 纸袋专用，适用于空间小，拆包量大，对粉尘有较高控制要求的场所。

## 人工投料站



### 简介

无尘投料站,用于操作人员将袋装物料进行手动拆包倾倒的工段,并通过过滤箱筛除割袋过程中所产生的杂质(编织袋碎丝),物料靠重力落入储料斗中来完成拆袋卸料工作。在整个拆包投料过程中由除尘器进行除尘。配套废袋收集器使用,可以减少废袋造成的粉尘污染,提高废袋收集效率。

### 技术参数

1. 投料能力: 约300-500包/小时(取决于物料的流动性)
2. 功率: 约2.6KW
3. 设备尺寸: 1M\*1.2M\*1.6M (L\*W\*H)
4. 设备自重: 约0.5吨

### 技术特性

1. 设备配有除尘器,能有效减少开袋投料过程中粉尘的泄漏。
2. 设备内部无死角设计,无残留,易清洁。
3. 配置废袋收集器,避免废袋的二次粉尘污染。
4. 适用于空间小,拆包量小,对粉尘控制要求不高的场所。

## 自动卸垛机



专利名称：卸垛机  
专利号：201720279953.5

### 简介

自动卸垛机，适用于各种袋装物料的卸垛作业，首先码放袋装物料托盘通过叉车或自动喂垛机构放置在托盘接收平台上，卸垛机构将袋装物料自动逐一卸下，直至把整托盘物料卸完，卸垛完成后，卸垛平台再把托盘送至自动收集托盘装置上，完成空托盘的自动收集。

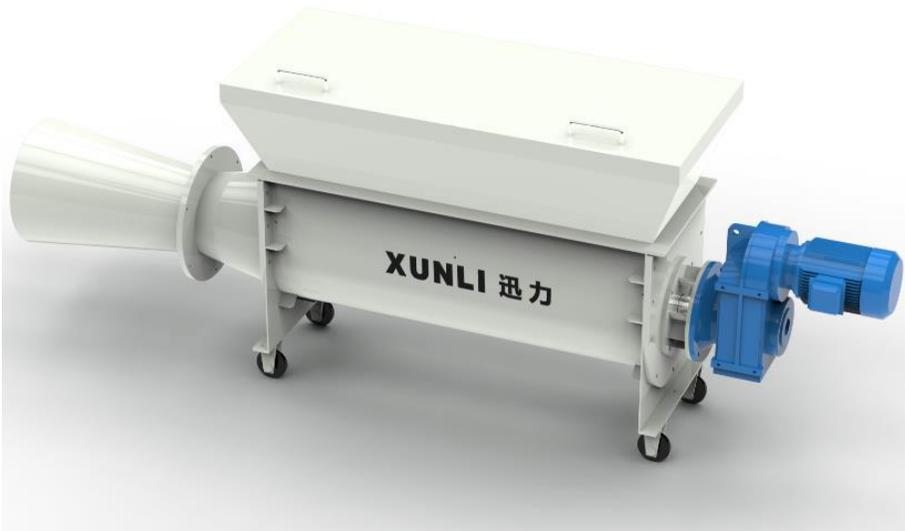
### 技术参数

1. 处理能力：约400-1200包/小时（取决于包袋的大小和垛型）
2. 整机功率：约11KW
3. 设备尺寸：2.5 M \* 5M \* 2.5M(L\*W\*H)
4. 设备自重：约3.5吨

### 技术特性

1. 高集成度：可以完成自动喂托，自动卸垛和自动收集托盘的作业。
2. 高适用性：适合各类规格、材质的托盘和袋装物料的卸垛作业。
3. 安全性：设备如出现故障将自动报警，紧急停止运作，保护设备及避免人员误操作。
4. 易使用/易维护：采用PLC自动控制，设备安装简便、运行可靠，故障率低。

## 废袋收集器



专利名称：拆包机废袋输送装置  
专利号：201621273068.8

### 简介：

废袋收集器通过废袋收集口收集废袋，然后再进行螺旋挤压，然后通过废袋收集口输入专用收集袋。

### 技术参数

1. 压袋能力：约800-1500个/小时（取决于包装袋尺寸和材质）
2. 功率：1.5KW
3. 设备材质：碳钢

### 技术特性

1. 适用于各种尺寸各种材质的包装袋。
2. 废袋压缩率高，降低废袋储存空间。
3. 废袋密封收集，提高作业区域整洁度。

# **XUNLI 迅力**

---

**与您一起做到最好**  
To do the best with you

**迅力品牌拆包机，真正能够代替人工拆包投料**

[www.xunliauto.com](http://www.xunliauto.com)